

**2015. december 7-8.**

**Meghívásos Faipari Szakmai Verseny a NymE SKK bázisiskolái és saját diákjai részére**

**A gyakorlati feladat műszaki leírása és nézeti, illetve metszeti rajza**

Tömörfa szerkezetű, erdeifenyő alapanyagból készült kisszekrény.

Befoglaló méretek: 60cm X 40cm X 50cm

A korpusz felépítésű, éjjeliszekrényként is funkcionáló termék egy tetszőleges nyitásirányú ajtóval, egy felső fiókkal és egy polccal rendelkezik.

A szekrényttest a hátfal a polc és a front elemek 20 mm vastag táblásított anyagból készült.

A fiókkáva elemei 17,5mm vastag fenyőelemekből készültek, a fiókfénék 3,5 mm vastag festett farostlemez.

A szekrény oldalai és hátfala végigmenőek, a lábazat az oldalak között helyezkedik el és visszaáll. A tetőlap az oldalakra és a hátfalra fekszik fel.

A korpusz összeépítése köldökcsapos kávakötés, tetszőlegesen választható csapkiosztással. A fiókkáva összeépítése egyenes fogazású kávakötés, tetszőlegesen megválasztható fogkiosztással. A fiókfénék szegezéssel rögzített. A fiók elő közézáródó és csavarral rögzített a fiókkáva homlokoldali elemére.

A fiók görgős fiókcsúszón megvezetett. A polc fém tartógombokon elhelyezett. Az ajtó közézáródó és rugós kivetőpánttal működtethető.

A front elemek egy - egy gomb fogantyúval nyithatóak.

A tetőlap élei tetszőlegesen választott mart profilozással ellátottak.

- válogassák ki a szükséges alapanyagokat, szerelvényeket
- műszaki rajz és a beépítési útmutató alapján határozzák meg a fiókkáva pontos méreteit és a fogkiosztást
- építsék össze a fiókkávát, fenekeljék be, szereljék rá a fiókcsúszót
- határozzák meg a szekrénykáva összeépítéséhez a csapkiosztást, a fenék és a lábazat pozícióját
- szereljék fel az oldalakra a fiókcsúszókat
- készítsék el az ajtóra a pánthely-furatokat
- határozzák meg a pánthalpak pozícióját, rögzítsék az oldalra
- csiszolják meg az alkatrészek éleit
- építsék össze a kisszekrényt
- szereljék fel az ajtót a fiókelőt és a fogantyúkat
- állítsák be a szerelvényeket
- marják körbe a tetőlapot
- végezzék el a végső csiszolást, készítsék elő a felületeket az olajozásra
- végezzék el az olajozást

Körfutó szabadon választott profilozás



