

IPAR 4.0 ÉS TRENDEK A FAIPARBAN

**TÁPIO, FELHŐ AZ
ASZTALOSÜZEMEK
FELETT...**

**TRENDEK A
LAPSZABÁSZATBAN
ÉS ÉLZÁRÁSBAN**

**HOMAG TLF411
AUTOMATA
LAPRAKTÁR A
FOREST HUNGARY
KFT-NÉL**



A GÉPPARKUNK, ALAPANYAG KÉSZLETÜNK EURÓPAI SZINTŰ, HATÉKONYSÁGUNK VISZONT NEM.

TAPIO, FELHŐ AZ ASZTALOSÜZEMEK FELETT...

Pár éve már az industry 4.0 az elsőszámú üzenet a Homagnál, hogy jönni fog valami, ami az eddigi gondolkodásunkat, a faipari gyártásról alkotott képünket felül írja majd, ugyanakkor koncentrálna és összefoglalja a közelmúlt fejlesztéseit.

Gazdasági elemzéseket olvasva függetlenül attól hogy milyen szakterületről van szó, szinte mindig oda lyukadunk ki, hogy a hatékonyság és a szervezettség hiánya okozza a elsősorban piaci hátrányunkat. A gépparkunk, alapanyag készletünk, európai szintű, hatékonyságunk viszont nem.

A kérdés az, mit tud-e ezen a TAPIO változtatni.

A Tapio az első nyílt digitális platform a faiparban, amely a teljes értékláncot követi, értve ezalatt a teljes termék előállítási folyamatot.

Azt mondják a XXI század üzemanyaga a digitális információ lesz. (Fordítsuk ezt úgy, hogy az ipari fejlődés hajtóereje...)

A Homag most debütáló fejlesztése abszolút egyedül álló. Egyedül áll ez az

új termék felfogásában, designban, minőségben és nyitottságában (már amennyire ez ipari kategóriának tekinthető).

Ez a nyitott platform, amely jövőben régebbi gépekkel és más gyártók termékeivel is kompatibilis lesz. A technológiai háttér, a gépek és szerszámok oldaláról adott, sőt alapanyag oldalról is, hiszen a kommunikációs elemek készen állnak arra hogy interaktív szereplői legyenek egy olyan rendszernek ahol minden a hatékonyság szolgálatában áll.

A faipar összetett vállalkozás, az ügyfelek igényeinek megértése mellett, a gyártás során keletkező digitális információk folyamatos elemzése és kiértékelése az abból eredő következtetések levonása szükséges a sikerhez. A Tapio magába foglalja a gépi kompetenciát, a szoftveres szakértelmet, adat elemzést és folyamatelemzést.

Az optimális termelékenység érdekében a program látja és figyeli az összes munkaállomást, frissíti és rendszerezi a termelési adatokat, a munkaállomás aktuális státuszát, gyártási folyamatot elemez és pontos határidőmenedzsmentet vezet.

digital.wood.works.

tapio



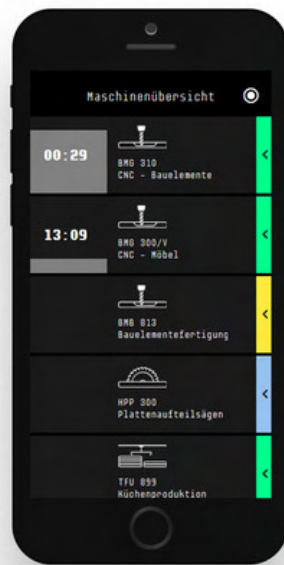
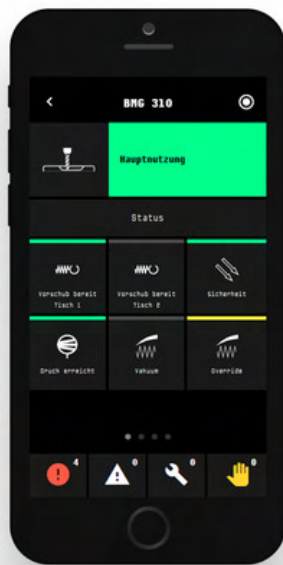
→
www.tapio.one



tapio

digital.wood.works.

LIGNOMAT | HOMAG



tapio digital. wood. works.



A Tapio olyan platform, amely a műhelyek és nagyvállalatok hatékonyságát optimalizálást segíti a vállalat méretétől függetlenül. A folyamatok során szerzett információk rendszerezése többféle szempont szerint történik.

Más információkat küld a gépkezelőjének, más a gyártásszervezőnek és megint más a cégvezető számára. Ezek az információk lehetnek gép állapotát jelző paraméterek, szervíz protokoll, gép vezérlési információk, gépkihasználati adatok, energia felhasználási információk. Ezeket nemcsak tárolja és közvetíti, hanem rendszerezi, figyelmeztetést küld, cselekvésre ösztönöz.

Íme két példa, hogy látható legyen, miről szól a Tapio: a rendszer tudja, hogy adott gépnek mennyi a sűrített levegő igénye egy adott munkafolyamat esetén. Ha ez eltér az átlagostól akkor ezt a rendszer jelzi és beavatkozást kér.

Egy teljesen más példa. Az élzáró automata felfűtését a gépkezelő az okos telefonjáról már munkába menet elindíthatja, hogy a műszak megkezdésekor, már üzemű hőfokon várja a berendezés.

Két teljesen eltérő szolgáltatás, de mindkettő esetében az információs felhő és a webes alapú kommunikáció jelenti a háttér. Érzékeltetni csak azt szeretnénk volna, hogy napi operatív munkák és elemző feladatok esetén is a Tapio lehet a megoldás.

A TAPIO egy nemzetközi referencia projekt amelyet a Homag koordinált, a Microsoft és a Softwar AG partnerként működött közre.

Forrás: Robinwood



LAPSZABÁSZAT ÉS ÉLZÁRÁS.
MÁRA SZIMBIÓZISBA ÉLŐ
TEVÉKENYSÉGEK.

TRENDEK A LAPSZABÁSZATBAN ÉS ÉLZÁRÁSBAN

A konfekcionálás magas minőségű csatolt szolgáltatások, elsősorban élzárás nélkül már nem eladható tevékenység. A bútorgyártás területén pedig egyszerűen szükségsszerűvé vált a minőségi kapcsolat, az élzáró és a szabászati technológiák között .

Az élek és felületek minőségi kialakítása döntően befolyásolja az adott élzárótechnológia sikerét. De mit érdemes választani, lehet, hogy nem mindig a legújabb technológiát? A körültekintő piac és versenytárs elemzés, a hazai sajátosságok, és értékesítési szempontok szintetizálását követően, tudunk racionális döntést hozni.

A Homag Group nemzetközi szinten is piacvezető a faipari gépgyártók között. A magyarországi képviselő, a Lignomat Kft. kereskedelmi igazgatóját, Mesics Ferencet kérdeztük a szakterületen tapasztalható piaci trendekkel kapcsolatban.

Nem gondolod, hogy kicsit túlfejlesztették magukat a gyártók a fent említett két szakterületen?

Nem. Itthonról nézve lehet, hogy így tűnik, de nem szabad elfelejteni, hogy itt olyan fejlesztésekről van szó, amit a magyar bútorigiparnál sokkal hatékonyabb gyártáshoz optimalizálnak.

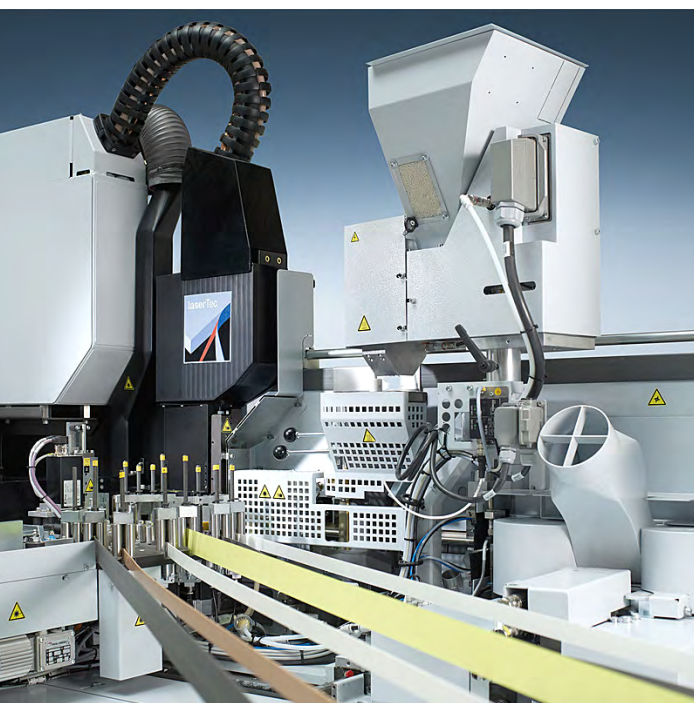
Nekünk az a feladatuk, hogy tényszerűen megmutassuk és segítsünk eligazodni, adott esetben segítsünk dönteni a partnereinknek, de nem döntünk helyettük.

Haladjunk talán technológiai sorrendben. Faalapú laptermékek, most elsősorban forgácslapra és MDF lapra gondolok, konfekcionálására, szabására számos megoldást kínál a piac.

Mik azok a szempontok, amit te elsődlegesnek tartasz a megfelelő gép típus kiválasztásához?

Nagyon fontos tudnunk, hogy milyen feladatra keresünk megoldást. Mindamelllett, hogy megvan a formatizáló körfűrész gépek létjogosultsága, egyre többen döntenek szorítógerendás lapszabász gépek mellett.

A formatizáló fűrészeket ma elsősorban második – kisegítő gépnek vásárolják partnereink. Minden olyan esetben, ahol sok féle, de kis mennyiségű lapanyag mellett szükséges tömörfa termék (palló, gerenda) szabászata is. Illetve szögben vágásokra és precíziós beállítást igénylő asztalos munkára van igény, ott kerül előtérbe ez a géptípus. Tudnunk kell, hogy ezek a gépek szinte egyáltalán nem automatizálhatók ezért magas élőmunka ráfordítással működtethetők.



Talán mára ez lett az egyik legfontosabb szempont, így ez meg is húzza a határait ennek a technológiának. A vállalkozások számára egyre inkább jelent problémát a szakképzet munkaerő megtalálása és megtartása. Ez a tény, a fejlődő piac, növekvő rendelésállományok irányítják egyre inkább a cégek figyelmét a szorítógerendás lapszabásgépek felé.

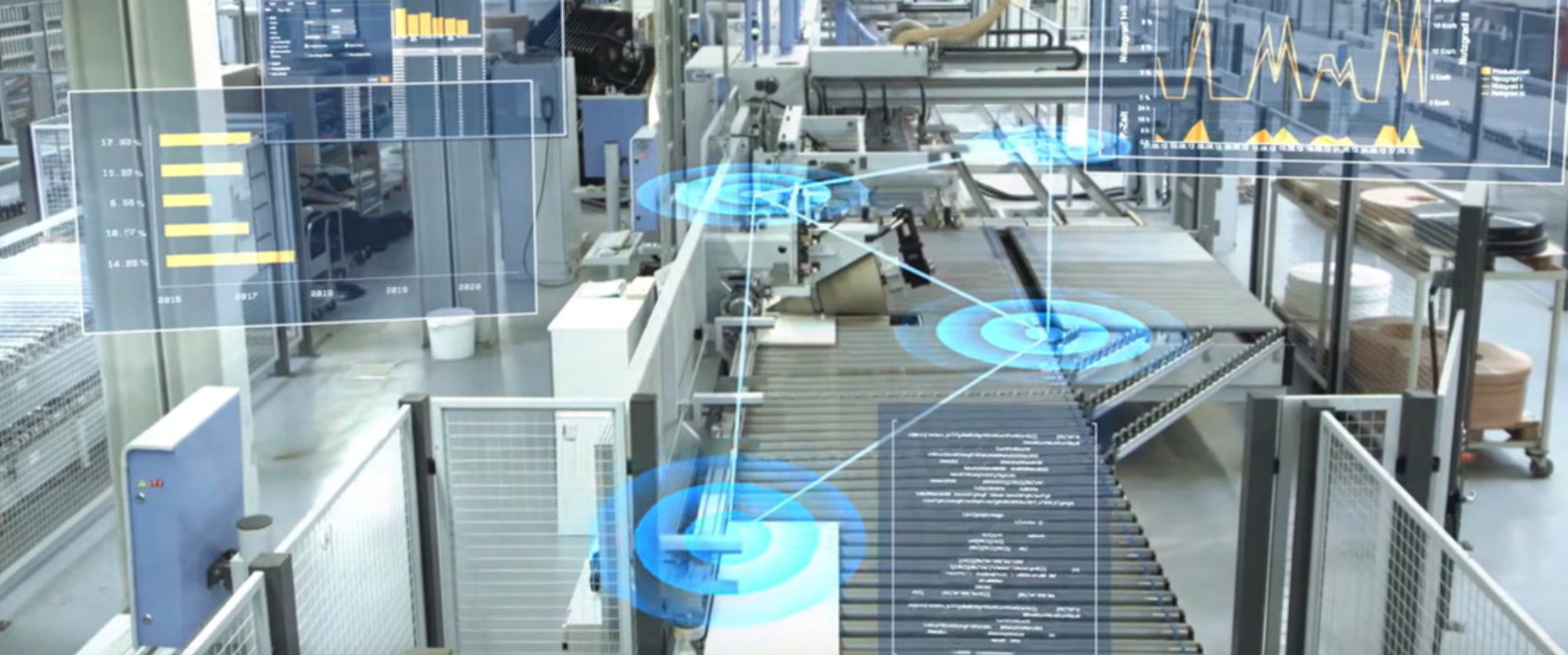
Míg korábban az volt az általánosan elfogadott álláspont, hogy akkor kell egy ilyen gépet megvenni, ha bérszabásatként működünk, ez mára megváltozott. Sokkal fontosabb gazdasági szempontoknak kell ma megfelelni. Ilyen például az automatizálás, gazdaságos működés, egy emberes kiszolgálás, jó anyagkihozatal és maradékfelhasználás, nem beszélve a szerszámkielhasználás optimalizálásáról. Az elmúlt évek gépfejlesztései, fejlesztési irányai is egyértelműen mutatják a vevői igények átalakulását. A formatizáló fűrészek terén messze nem tapasztaljuk azt a technológiai korszerűsítést, mint ami a CNC vezérelt társainál végbement. Jelentős fejlesztésen estek át a szoftverek, a gépek automatizálása, anyagmozgatása olyan jövőbemutató technológiai újítások történtek, ami teljesen alkalmassá tette ezeket az eszközöket a kor támasztotta követelményeknek.

Vegyünk csak egy példát: egy automata lapraktárral összekötött szabásgép ma már nem csak a szabászat feladatokat látja el egy alkalmazottal, hanem a forgácslapok sérülésmentes tárolásáról, kommissiózásáról is gondoskodik. Visszatérve a kérdésre, nincs konkrét recept a megfelelő gép kiválasztására, mindenkinek a saját igényét kell elemeznie azért, hogy aztán a megfelelő technológia mellett döntsön. Mi minden esetben konstruktív megoldásokra bátorítjuk partnereinket.

Az elzárási megoldások kiválasztása sem sokkal egyszerűbb feladat, sőt talán az elmúlt időszak leginnovatívabb területe volt a HOMAG-nál. Nem csak a technológiák terén, hanem a ragasztó, és élananyagok területén is bőséges a kínálat. Hogy látod a hazai piacot, gondolom itt sem lehet direkt párhuzamot keresni az európai trendekkel?

Sok mindenki mond sokfélét. Először is érdemes tisztázni, hogy egy egy kifejezés mit is takar pontosan.

Azt gondolhatnánk, hogy nincs már új a nap alatt, ennek ellenére folyamatosak a faipari gépfejlesztések.



Az élzárás technológiájában talán az egyik legnagyobb „durranás” a nullfuga volt az elmúlt években. De mit is értünk nullfuga alatt, illetve mi jelent ma alternatívát az élzárás ragasztási technológiai terén?

EVA – nyugodtan nevezhetjük a hagyományos élzárási technológiának, ez a legelterjedtebb ragasztó, amit ma a faipari élzáró gépek használnak. Olcsó és minden általános igénynek megfelel. De sajnos sokszor találkozunk nem takarított, rosszul beállított gépekkel, melyek lényegesen jobb minőséget produkálnának hozzáértő, gondos kezekben.

PO – nincs annyira elterjedve, mint az EVA, viszont ennek a ragasztónak már sokkal jobb, mind a hő, mind a vízállósága.

PU – A poliuretán ragasztótól sokáig mindenki félt, mint a tűztől, köszönhetően annak, hogy ez a ragasztó a levegő páratartalmával reakcióba lépve térhálósodik és így történik meg a ragasztás az élananyag és a forgácslap között.

Mi is volt a bizalmatlanság igazi oka? Valljuk be, nem a ragasztótól és a technológiától tartanak a beruházók, hanem a gépkezelők hanyagságától, finomabban szólva az emberi tényezőtől.

Véleményem szerint ez az amitől nem kell tartani, hanem fel kell rá készülni, el kell fogadni, hogy szaktudás igényes a technológia. A beruházás irányának meghatározáskor az legyen a szempont, hogy a PU ragasztásnak kiemelkedően jók a tulajdonságai. Kiváló ragasztási szilárdság, víz és hőálló. Anyag takarékos technológia, összehasonlítva az EVA rendszerrel. Vékony a fuga kontúr. De mint korábban mondtam ez egy összetett folyamat, kell egy jó gép, megfelelő él anyag, és nem árt egy színazonos ragasztó sem. (ne gondoljunk többre, mint a fehér laphoz fehér ragasztó, az összes többihez pedig a natúr) amennyiben ezeket a szempontokat szem előtt tartjuk, nagyon profi minőséget érhetünk el.

NULLFUGA

A technológiától függően alapvetően 3 eljárást különböztetünk meg:

- lézer
- forrólevegő
- infra

Mindhárom esetben ugyanazt az élananyagot használjuk, különbség az élananyag hőközlésében van, tehát, hogy mivel, milyen eljárással melegítem az élananyag hátoldalára felvitt úgynevezett működő réteget. Ez a technológia szabadalommal védett, melyet a németországi Bulthaupt GmbH a Rehau – val karöltve fejlesztettek ki.

Sajnos ez a technológia még Magyarországon messze nem terjedt el annyira, mint a környező országokban. A vevőink nem igénylik még, nem látják még ennek a technológiának az előnyeit.

Visszatekintve az elmúlt időszakra mégis azt kell mondanom meglett az előnye a nullfugas technológia megjelenésének. Ennek köszönhetően, nagyobb figyelem irányul az élzárására, és egyre nagyobb teret kap a PU technológia. Azok az ‘úttörők’ akik túl vannak a betanulási szakaszon és kellő anyagismerettel rendelkeznek, már európai mércével mérve is kiváló élzárást tudnak nyújtani az ügyfeleik felé. Ez jót tesz a piacnak és jót tesz a hazai bútorgyártás megítélésének is.

Az interjú a robinwood.hu oldalon és a Magyar Asztalosban jelent meg.



HOMAG TLF411 AUTOMATA LAPRAKTÁR A FOREST HUNGARY KFT-NÉL

2016-ban és 2017-ben is folyamatosan üzemeljük be partnereinknél az új gépeket és berendezéseket. Mindegyik átadásra nagyon büszkék vagyunk, de szeretnénk most egyet kiemelni közülük.



A HOMAG TLF411 automata lapraktárról van szó, ami a Forest Hungary Kft-nél került átadásra. A vállalkozás az új lapraktárt kommissiózásra használja, egyrészt az automata rendszer a napi túra autókkal kiszállított laptermékeket készíti össze az útvonal és a vevő megrendeléseinknek sorrendjében, másrészt a szabászati megrendeléseknek megfelelően rendezi össze a vágandó lapokat. Azaz a rendszer egy időben szolgálja ki a vevői egészségtáblás igényeket, miközben az üzemi szabászati feladatokat készíti elő. Ezzel a cég jelentős élő munkát (a targoncások munkaidejét) takarít meg és ráadásként megszűntek a lapsérülések is.

Megkönnyítette még döntésünket, hogy a Homag komplexen építi fel a rendszerét, amely annál eredményesebben dolgozik, minél több eszköz működik együtt a rendszerben.

Mennyire elégedettek a beüzemeléssel és mennyire érezték könnyűnek?

A beüzemelés a Lignomat Kft-től már megszokott profizmussal, előre is jól tervezhetően, gördülékenyen és gyorsan zajlott.

Mik az első tapasztalatok a gépekkel?

A gépek a várakozásoknak megfelelően működnek, és megbízható, precíz munkavégzésükkel segítik elő, hogy piacvezető cégeként megfeleljünk az ezen a területen velünk szemben támasztott magas elvárásoknak.

Nagyon örültünk, hogy a Lignomat Kft. munkatársainak munkájáról és a HOMAG-ról Nagy Balázs, a Forest Hungary Kft. marketing igazgatója így nyilatkozott:

Miért a Homag csoport gépei és a Lignomat Kft. mellett döntöttek?

A Homag csoport termékeit immár több mint egy évtizede használjuk. Mivel elégedettek vagyunk a gépek minőségével, a Lignomat Kft. által biztosított szervíz háttérrel és a személyes kapcsolatok is jók cégeink között, ezért kézenfekvőnek tűnt a választás.

A HOMAG TLF411 kommissiózó lapraktárról:

Maga a berendezés kiegészítővel akár 16 méter széles, 50 méter hosszú területen is működhet, akár 5,6 méter hosszú lapokat is mozgathat, 350 kg-ig. Bővebben itt: HOMAG TLF 411 automata lapraktár





**A HOMAG csoport
gépeinek
kizárólagos
magyarországi
forgalmazója**

Keressen minket és kérjen további információt:

Schmidt Katalin - ügyvezető igazgató
katalin.schmidt@lignomat.hu • +36-30-937-7600

Mesics Ferenc - kereskedelmi igazgató
ferenc.mesics@lignomat.hu • +36-30-247-6480

Lignomat Kft.
9700 Szombathely, Vépi út 12.
Tel.: (+36) 94 900-050
Fax: (+36) 94 314-255

WWW.LIGNOMAT.HU